



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

Juliaca, 07 MAYO 2024

OFICIO MULTIPLE N° 092 -2024-GR.PUNO/GRDS/DREP/UGEL.SR/JAGP-EEPT

Señores:

DIRECTORES DE LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS DEL MODELO DE SERVICIO EDUCATIVO DE SECUNDARIA CON FORMACIÓN TÉCNICA DE LA UGEL SAN ROMÁN.

Presente. -

Asunto : Comunica participar en la comunidad virtual del Modelo de Servicio Educativo de Secundaria con Formación Técnica, a docentes de Educación para el Trabajo, jerárquicos y directivos de las II.EE de Secundaria con Formación Técnica, en Perú Educa.

Referencia : Resolución Ministerial N° 165-2022-MINEDU

De mi consideración:

Me dirijo a usted para expresarle mi cordial saludo y en atención al documento de la referencia, mediante el cual la Dirección de Educación Secundaria del Ministerio de Educación viene promoviendo La comunidad virtual del Modelo de Servicio Educativo de Secundaria con Formación Técnica (MSE SFT) a través de Perú Educa, que tiene como propósito impulsar la formación continua de su personal docente del área de Educación para el Trabajo, jerárquicos y directivos, así mismo está orientado a la mejora de la calidad y la pertinencia de la formación técnica para responder a las demandas del mundo del trabajo; en tal sentido los señores directores deberán garantizar para que, los docentes del área de Educación para el Trabajo, participen hasta la finalización del primer curso virtual denominado método de proyectos aplicados a la especialidad técnica, la misma que concluirá la segunda semana del mes junio del presente año y luego se iniciará con el segundo curso. Finalizado el primer curso presentarán el informe correspondiente a la UGEL San Román según el anexo que se adjunta.

Sin otro particular, me despido de usted expresándole las muestras de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente,

UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL
SAN ROMÁN - JULIACA

Dr. L. JARID MAMANI LLANO
DIRECTOR





"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho"

ANEXO

PERSONAL DOCENTE QUE CULMINÓ EL PRIMER CURSO VIRTUAL DENOMINADO MÉTODO DE PROYECTOS

N°	Apellidos y Nombres del docente	Institución Educativa Secundaria
1		
2		
3		
4		
....		