



GOBIERNO  
REGIONAL PUNO

Dirección Regional de  
Educación

Unidad de Gestión Educativa Local  
San Román

Área de Gestión  
Pedagógica



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Juliaca, **05 JUL 2024**

**OFICIO MÚLTIPLE N° 0125 -2024-MINEDU/GR.PUNO/GRDS/DREP/UGEL.SR-AGP-EDS**

**Señores/as:**

Directores(as) de las Instituciones Educativas públicas y privadas del ámbito de la UGEL San Román (Secundaria, EBA, CETPRO e Institutos Superiores).

**Presente. -**

**Asunto** : Invita a Ceremonia de Izamiento del Pabellón Nacional, Bandera de Juliaca y desfile por el 144° Aniversario de la Batalla de Arica y Renovación del Juramento de Fidelidad a la Bandera.

**Referencia** : DIRECTIVA N°002/COMANDANCIA DE ARMAS/GAC N°8/ MYG.

De mi consideración:

Tengo el agrado de dirigirme a usted, con el propósito de saludarlo cordialmente y manifestarle que, se viene organizando y desarrollando las actividades para la ceremonia del 144° aniversario de la Batalla de Arica y la Renovación del Juramento de Fidelidad a la Bandera, a desarrollarse el día viernes 07 de junio de 2024, en la Plaza Bolognesi a horas 7:30 am. Razón por la cual se invita a las Instituciones Educativas Secundarias, EBA, CETPRO e Institutos Superiores, a participar en esta ceremonia con su escolta (6 estudiantes), porta insignia (un estudiante) y estado mayor (3 estudiantes). La participación de las instituciones educativas es voluntaria e inscripciones a través del siguiente link <https://forms.gle/ZssnBPMVUoLNouv16>

Sin otro particular, me despido de usted expresándole las muestras de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente,

  
UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL  
SAN ROMÁN - JULIACA  
Dr. L. JARID MAMANI LLANO  
DIRECTOR

LJML/D.UGELSR  
LSSCH/JAGP  
PQC/EEDS  
Arch/2024