



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Juliaca, 18 JUN 2024

OFICIO MÚLTIPLE N° 143 -2024-GR.PUNO/GRDS/DREP/UGEL.SR/AGP

Señores(as):

Directores(as) de las Instituciones Educativas de nivel de Educación Secundaria públicos y privados del ámbito de la UGEL San Román.

Presente.-

Asunto : Remite Oficio Múltiple de invitación para participar del "1er. Encuentro Provincial de Organizaciones Juveniles 2024".

Referencia : a) Oficio N° 039-2024-MPSR-J/GEDS/SGEC.
b) Oficio Múltiple N° 003-2024-MPSR-J/GEDS/SGEC.

De mi consideración:

Me dirijo a ustedes para expresarles mi cordial saludo y hacer de su conocimiento que, conforme al oficio de la referencia a), la Municipalidad Provincial de San Román viene organizando el "1er. Encuentro Provincial de Organizaciones Juveniles 2024", a llevarse a cabo los días 13 y 14 de julio; en tal sentido, le remitimos el Oficio Múltiple N° 003-2024-MPSR-J/GEDS/SGEC, donde se invita a los Alcaldes Escolares, Regidores de los Municipios Escolares, Clubes de periodismo, etc. a participar del mencionado encuentro, las **inscripciones se realizarán hasta el día jueves 27 de junio**, mediante el formulario virtual que se indica en el anexo.

Sin otro particular, me despido de ustedes expresándole las muestras de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente,


UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL
SAN ROMÁN - JULIACA
LUJÁN MAMANI LLANO
DIRECTOR

LJMLL/D.UGELSR
LSSCH/JAGP
PFSM/EE.DPCC-TOE
Arch/2024



MUNICIPALIDAD DE SAN ROMÁN

JULIACA



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

Juliaca, 03 de junio del 2024

OFICIO MÚLTIPLE N° 003-2024-MPSR-J/GEDS/SGEC

Señores/as:

Directores/as de las Instituciones Educativas públicas y privadas del nivel de Educación Secundaria del ámbito de la UGEL San Román.

Presente.-

Asunto : Invita a participar en el **"1er. Encuentro Provincial de Organizaciones Juveniles 2024"**.

Referencia : Plan Operativo Institucional 2024 de la Municipalidad Provincial de San Román - Juliaca.

Es grato dirigirme a ustedes para saludarlos cordialmente y asimismo manifestarles que, de conformidad al Plan Operativo de la referencia, se viene organizando la actividad: **"1er. Encuentro Provincial de Organizaciones Juveniles 2024"**, a llevarse a cabo los días 13 y 14 de julio del presente año, en la Municipalidad Provincial de San Román.

Entre los objetivos de la presente actividad, podemos mencionar a los siguientes:

- Crear un espacio de participación juvenil para el intercambio de ideas y debate sobre diversas temáticas de interés de la juventud, para elaborar y proponer la **AGENDA JOVEN PARA EL CENTENARIO** de la provincia de San Román.
- Promover y fortalecer a las organizaciones juveniles del ámbito de la provincia de San Román, mediante el desarrollo de actividades de participación, confraternidad, capacitación, deportivas y culturales.

En tal sentido, tenemos a bien hacerle llegar la presente invitación a su digna dirección, a fin de que pueda disponer la inscripción de estudiantes directivos como: Alcaldes y Regidores escolares, directivos de Centros Culturales, Clubes de Periodismo Escolar, etc. para que puedan participar en dicho evento.

Las inscripciones se vienen realizando virtualmente a través del LINK correspondiente, a partir de la fecha hasta el 27 de junio del presente año. Mayores informes en la Subgerencia de Educación Cultura Deportes y Recreación de la MPSRJ.

Agradeciéndoles anticipadamente por la atención que se sirvan brindar al presente, me despido de ustedes expresándoles las muestras de mi especial consideración.

Atentamente,

C.c.
Arch.



MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE SAN ROMÁN
JULIACA
Edqui Muisan Roman
Lic. Edqui Muisan Roman
DNI: 02445965
SUB GERENTE DE EDUCACIÓN
CULTURA DEPORTE Y RECREACION

📍 Jr. Jauregui N° 321 Centro Cívico - Plaza de Armas
☎ Central Telefónica: (051) 321201
🌐 www.gob.pe/munisanroman.com
✉ mpsrl@munisanroman.gob.pe



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

ANEXO

1er. Encuentro Provincial de Organizaciones Juveniles 2024

La Gerencia de Desarrollo Social y el Consejo Provincial de la Juventud de la Municipalidad Provincial de San Román - Juliaca, a los **Alcaldes Escolares, Regidores de los Municipios Escolares, Clubes de periodismo**, etc. a participar del "Primer encuentro provincial de organizaciones juveniles 2024".

Inscripciones: Hasta el 27 de Junio de 2024.

Formulario virtual:

<https://docs.google.com/forms/d/e/1FAIpQLSeOA1VyKjUejoOCTyGAm2v1mMmW6yGoBqIslKBAmvrlEiCOhg/viewform>

Afiche:

<https://www.facebook.com/photo/?fbid=855769783259006&set=a.250103910492266>