



"Año del Bicentenario de la consolidación de nuestra independencia y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junino y Ayacucho"

Juliaca, 06 JUN. 2024

OFICIO MULTIPLE N° 0126 - 2024/GR.PUNO/GRDS/DREP/DUGEL.SR/JAGP/EERD.

Señores (as):

Directores (as) de Instituciones Educativas Públicas y Privadas de Primaria y Secundaria de EBR y EBA

CIUDAD. -

Asunto : Convoca a Asistencia Técnica de la implementación de actividades sobre la Promoción de una vida activa y saludable, y Juegos Escolares Deportivos y Paradeportivos "Edición Bicentenario"

Referencia : RVM. N° 587-2023-MINEDU.
RVM. N° 051-2024-MINEDU

De mi consideración:



Tengo el agrado de dirigirme a usted para poner de su conocimiento que, de acuerdo a los documentos de referencia el Área de Gestión Pedagógica a través del Especialista en Educación Recreación y Deporte viene convocando a los señores directores de instituciones educativas públicas y privadas de la jurisdicción de la UGEL San Román a una asistencia técnica de la implementación de actividades sobre la promoción de una vida activa y saludable, y el desarrollo de los Juegos Escolares Deportivos y Paradeportivos 2024 "Edición Bicentenario"; de acuerdo al siguiente detalle:

Modalidad/gestión	Fecha	Hora	Lugar	Convocados
II.EE. EBR Pública (primaria)	11-06-2024	10:00 am. a 12:00 pm.	Auditorio "Teodoro Sakata Andrade (4to piso)	Directores (as)
II.EE. EBR Privada (primaria y secundaria)		02:00 pm. a 04:00 pm.		
II.EE. EBR Pública (secundaria) y EBA (ciclo avanzado)	12-06-2024	10:00 am. a 12:00 pm.		

Sin otro particular aprovecho la oportunidad para expresarle las consideraciones más distinguidas y estima personal.

Atentamente,

UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL SAN ROMÁN JULIACA
DI. L. JARIS MAMANI LLANO DIRECTOR

LJMLL/DUGELSR
LSSCH/JAGP
DQQ/EERD
Arch/2024