

GOBIERNO REGIONAL PUNO Direccion Regional de Educacion Unidad d e Gestion Educativa Local de San Roman

Area de Gestión Institucional



"Año del Bicentenario de la Consolidación de Nuestra Independencia y la Conmoración de las Heroicas Batallas de Junín y Ayacucho.

Juliaca 08 de agosto del 2024

OFICIO MÚLTIPLE Nº 190

-2024-GRP-GRDS-DREP-UGEL.SR/AGI

Señor Director de la Institución Educativa: Inicial, Primaria y Secundaria.

Atención: Presidente del Consejo Directivo y Presidente del Consejo de Vigilancia de la APAFA

Presente

Asunto:

Convoca a capacitación de APAFAs 2024

Referencia: RD. N° 2133-2024-UGEL-SR.

De mi consideración:

Me dirijo a usted para expresarle mi cordial saludo y en atención al documento de la referencia, en cumplimiento del plan de trabajo anual denominado "Plan de Trabajo de capacitación de APAFAs 2024" aprobado por RD. N° 2133-2024-UGEL-SR. El Área de Gestión Institucional realizará esta capacitación de acuerdo al cronograma adjunto, a partir de las 8:30 am hasta las 1:00 pm. Es importante destacar que deben asistir obligatoriamente el presidente del consejo directivo y presidente del consejo de vigilancia del ámbito de la UGEL San Román. En dicho evento se abordará temas muy importantes con la finalidad de fortalecer la destión de las APAFAs en las instituciones educativas y cumplir con las exhortaciones fiscales.

Cronograma

Fecha / lugar / ámbito de asistencia de la capacitación:

- 1.- Día 26/08/2024: Auditórium Teodoro Sakata Andrade, asisten distritos de Juliaca y San Miguel.
- 2.- Día 27/08/2024: Auditórium de la Municipalidad Distrital de Caracoto, asisten ámbito distrital.
- 3.- Día 28/08/2024: Auditórium de la Municipalidad Distrital de Cabana, asisten ámbito distrital.
- 4.- Día 29/08/2024: Auditórium de la Municipalidad Distrital de Cabanillas, asisten ámbito distrital.

Hago propicia la oportunidad para expresarle los sentimientos de mi especial consideración

Atentamente.

JARID MAMANI LLANO

LJMLL/DUGELSR JIMQ/JAGI. LAHC/PL. c.c. Arch.

