



Juliaca, 11 ABR 2025



OFICIO MULTIPLE N° 075 -2025-GR.PUNO/DREP/UGEL.SR/AGP-EEDS

Señores(as):

Directores(as) de las Instituciones Educativas del ámbito de la UGEL San Román

Presente.-

Asunto : Invita a ceremonia de juramentación de la Policía Escolar del Perú.

Referencia : OFICIO N° 012-2025-COMOPPOL/REGPOL-PUNO/DIVOPUS-J/DP.
Bases del concurso de presentación de la Policía Escolar 2025, denominado "Alejandro Sánchez Arteaga"

De mi consideración:

Me es grato dirigirme a usted para hacerle llegar un cordial saludo y en atención al documento de referencia, con expediente N° 014280-2025 remitido por la Policía Nacional del Perú, quien ha programado realizar la ceremonia de juramentación y desfile de la Policía Escolar 2025 para el día 24 de abril nivel primaria (público y privado) y 25 de abril nivel secundaria (público) y complejo educativo (privado). La UGEL San Román autoriza la participación de las instituciones educativas de manera voluntaria, previa inscripción y organización a cargo de la Policía Nacional del Perú, conforme a las Bases del concurso de presentación de la Policía Escolar 2025, denominado "Alejandro Sánchez Arteaga".

Sin otro particular, me despido de usted expresándole las muestras de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente.

UNIDAD GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL
SAN ROMÁN - JULIACA
Abg. L. JARID WAMANI LLANO
DIRECTOR

LJMLL/D.UGEL-S.R.
LSSCH/JAGP
PQC/EEDS
Arch/2025