



"AÑO DE LA RECUPERACIONY CONSOLIDACION DE LA ECONOMIA PERUANA"

COMUNICADO Nº 003-2025-UGELSR

(RESOLUCION MINISTERIAL № 0639-2004-ED, R.S.G Nº 320-2017-MINEDU, RSG Nº 251-2018-MINEDU)

El comité del proceso de rotación de personal administrativo del régimen laboral D.L. Nº 276, **COMUNICA** a los postulantes que la adjudicación de plazas se desarrollara el día lunes 27 de octubre del presente año a horas 2:30 pm en el 4to piso de la UGEL San Román (auditórium).

Juliaca, 22 de octubre de 2025

ATTE: El comité